**ALU-PLAN®** Ausschreibungsunterlage **Sockelleisten**

 **Serie G / Edelstahl**

 **Seite 1 von 6**

 Lieferung Herstellung Montage nicht zutreffendes bitte streichen

**Liefern von**

**Pos. \_\_\_\_\_\_ Edelstahl Sockelleisten**

 **Typ \_\_\_\_\_\_\_\_**

 Material: [ ]  fein geschliffen Korn 240

 [x]  mit Schutzfolie versehen

 Profilbreite (in mm): \_\_\_\_\_\_\_\_ mm

 Profilhöhe (in mm): \_\_\_\_\_\_\_\_ mm

 Laufende Länge: \_\_\_\_\_\_\_\_ lfm

 lfm / Euro \_\_,\_\_ **\_\_\_,\_\_ Euro**

 Hersteller / Liefernachweis:

 **ALU-PLAN®** GmbH

 Hohe Straße 7 E-Mail: info@alu-plan.de

 D-92245 Kümmersbruck Internet: http://www.alu-plan.de

 Germany Telefon: +49 (0)9624 / 92 234 345

 *oder gleichwertiges nach Angabe*

**Liefern von**

**Pos. \_\_\_\_\_\_ Endabschlüssen für das Profil der Vorposition**

am Ende eines gelieferten Profilstranges

 sauber verschweißt und verschliffen

 \_\_\_ Stück Stück / Euro \_\_,\_\_ **\_\_\_,\_\_ Euro**

**ALU-PLAN®** Ausschreibungsunterlage **Sockelleisten**

 **Serie G / Edelstahl**

 **Seite 2 von 6**

 Lieferung Herstellung Montage nicht zutreffendes bitte streichen

**Liefern von**

**Pos. \_\_\_\_\_\_ werkseitig vorgefertigten Außenecken für das Profil der Vorposition**

Gesamtlänge 240 x 240 mm

 sauber verschweißt und verschliffen

 \_\_\_ Stück Stück / Euro \_\_,\_\_ **\_\_\_,\_\_ Euro**

**Liefern von**

**Pos. \_\_\_\_\_\_ Dichtungskeder für das Profil der Vorposition**

 **Typ \_\_\_\_\_\_\_\_**

 \_\_\_ lfm lfm / Euro \_\_,\_\_ **\_\_\_,\_\_ Euro**

**ALU-PLAN®** Ausschreibungsunterlage **Sockelleisten**

 **Serie G / Edelstahl**

 **Seite 3 von 6**

 Lieferung Herstellung Montage nicht zutreffendes bitte streichen

**Herstellen von Innenecken – passgenau stumpf stoßen E\_MI\_S01**

**Pos. \_\_\_\_\_\_** Alle Innenecken sind passgenau stumpf zu stoßen

 Im Zuge des Bearbeitungsschrittes sind die sichtbaren Schnittkanten

 sauber zu entgraten.

 \_\_\_ Stück Stück / Euro \_\_,\_\_ **\_\_\_,\_\_ Euro**

**ALU-PLAN®** Ausschreibungsunterlage **Sockelleisten**

 **Serie G / Edelstahl**

 **Seite 4 von 6**

 Lieferung Herstellung Montage nicht zutreffendes bitte streichen

**Herstellen von Außenecken – mit 90° Ausklinkungen E\_MA\_90**

**Pos. \_\_\_\_\_\_** Für alle Außenecken sind rückseitige Ausklinkungen herzustellen.

 Zunächst ist der Winkel der Wandaußenecke auf das Profil zu übertragen.

 Im Anschluss ist das Profil einzuspannen und die Ausklinkung mit einer

 Flex und einer Edelstahltrennscheibe von 1,0mmherzustellen. Dabei ist

 Das Aluminiumunterprofil bis zur Gänze zu entfernen.

 Alle Schnitte sind stets von der Sichtseite vorzunehmen,

 damit sich die gratigen Seiten auf der Rückseite befinden.

 Nach der Bearbeitung kann das Außeneck gebogen und montiert werden.

 Im Zuge des Bearbeitungsschrittes sind die sichtbaren Schnittkanten

 sauber zu entgraten.

 \_\_\_ Stück Stück / Euro \_\_,\_\_ **\_\_\_,\_\_ Euro**

**ALU-PLAN®** Ausschreibungsunterlage **Sockelleisten**

 **Serie G / Edelstahl**

 **Seite 5 von 6**

 Lieferung Herstellung Montage nicht zutreffendes bitte streichen

**Herstellen einer dauerelastischen Verfugung DEV**

**Pos. \_\_\_\_\_\_** Im Zuge der Montage sind die seitlichen Öffnungen

mittels Acryl-Fugenmasse in aufgehender Wandfarbe

 bündig zur Wandoberfläche auszufüllen.

 \_\_\_ lfm lfm / Euro \_\_,\_\_ **\_\_\_,\_\_ Euro**

**ALU-PLAN®** Ausschreibungsunterlage **Sockelleisten**

 **Serie G / Edelstahl**

 **Seite 6 von 6**

 Lieferung Herstellung Montage nicht zutreffendes bitte streichen

**Montage von Edelstahl Sockelleisten der Vorposition E\_M\_G**

**Pos. \_\_\_\_\_\_** Die Montage der Profile erfolgt durch Andübeln (anschrauben)

von ca. 4 cm breiten Befestigungsklipsen in entsprechender Höhe

 über OKFF, waagrecht und fluchtrecht.

 Dabei sind die Befestigungsklipsen im Abstand von 50 – 60 cm

 zu setzen. Bei Gipskartonwänden hierbei auf die Lage der

 Aluminiumständer zu achten.

 Alle Unebenheiten sind auszugleichen. Bei Gipsbauplatten kann

 dies durch einen Gips-Ansetzbinders geschehen.

 Die Weiterführung des Meterrisses an allen Wänden unter

 Verwendung eines Lasergerätes oder einer Schlauchwaage

 gehört zur Leistung des Bieters.

 Bei Profilen mit einer mitgelieferten Dichtungsmöglichkeit ist diese

 vor Beginn der Montage in das Profil einzulegen. Schwergängige

 Keder können durch aufwärmen in einem warmen Wasserbad

 biegsam gemacht werden.

 Die Endmontage an der Wand erfolgt durch auflegen und auf-

 drücken der zugeschnittenen Profile auf die Befestigungsklipsen.

 Auf Aufforderung durch die Bauleitung sind die montierten

 Profile vor Maler- oder Putzarbeiten vor Beschädigungen

 z.B. durch Folienanbringung zu schützen.

 Die Schutzfolien sind auf Anordnung der Bauleitung zu entfernen.

 \_\_\_ lfm lfm / Euro \_\_,\_\_ **\_\_\_,\_\_ Euro**