**ALU-PLAN®** Ausschreibungsunterlage **Sockelleisten**

 **Serie G / Aluminium**

 **Seite 1 von 6**

 Lieferung Herstellung Montage nicht zutreffendes bitte streichen

**Liefern von**

**Pos. \_\_\_\_\_\_ Aluminium Sockelleisten**

 **Typ \_\_\_\_\_\_\_\_**

 Material: [x]  Aluminium eloxiert E6 / EV1

 Profilbreite (in mm): \_\_\_\_\_\_\_\_ mm

 Profilhöhe (in mm): \_\_\_\_\_\_\_\_ mm

 Laufende Länge: \_\_\_\_\_\_\_\_ lfm

 lfm / Euro \_\_,\_\_ **\_\_\_,\_\_ Euro**

 Hersteller / Liefernachweis:

 **ALU-PLAN®** GmbH

 Hohe Straße 7 E-Mail: info@alu-plan.de

 D-92245 Kümmersbruck Internet: http://www.alu-plan.de

 Germany Telefon: +49 (0)9624 / 92 234 345

 *oder gleichwertiges nach Angabe*

**Liefern von**

**Pos. \_\_\_\_\_\_ Aluminium Sockelleisten wie Vorposition**

**Alternativ** **jedoch mit einer Pulverbeschichtung**

 **Typ \_\_\_\_\_\_\_\_-F**

 [ ]  nach RAL-Karte K1 RAL \_\_\_\_\_\_\_\_ (außer Metallic-Farben)

 [ ]  in Metallic-Farben [ ]  RAL 9006 [ ]  RAL 9007

 [ ]  in DB-Farbe [ ]  701 [ ]  702 [ ]  703

 lfm / Euro \_\_,\_\_ **\_\_\_,\_\_ Euro**

**Liefern von**

**Pos. \_\_\_\_\_\_ Endabschlüssen für das Profil der Vorposition**

in Form eines zum Profil passenden Aluminiumblechs

 zum aufkleben auf das Profilende

 \_\_\_ Stück Stück / Euro \_\_,\_\_ **\_\_\_,\_\_ Euro**

**Liefern von**

**Pos. \_\_\_\_\_\_ Endabschlüssen** **für das Profil der Vorposition**

 **jedoch mit einer Pulverbeschichtung**

in Form eines zum Profil passenden Aluminiumblechs

 zum aufkleben auf das Profilende

 \_\_\_ Stück Stück / Euro \_\_,\_\_ **\_\_\_,\_\_ Euro**

**ALU-PLAN®** Ausschreibungsunterlage **Sockelleisten**

 **Serie G / Aluminium**

 **Seite 2 von 6**

 Lieferung Herstellung Montage nicht zutreffendes bitte streichen

**Liefern von**

**Pos. \_\_\_\_\_\_ werkseitig vorgefertigten Außenecken für das Profil der Vorposition**

Gesamtlänge 240 x 240 mm

 sauber verschweißt und verschliffen

 \_\_\_ Stück Stück / Euro \_\_,\_\_ **\_\_\_,\_\_ Euro**

**Liefern von**

**Pos. \_\_\_\_\_\_ werkseitig vorgefertigten Außenecken für das Profil der Vorposition**

 **jedoch mit einer Pulverbeschichtung**

Gesamtlänge 240 x 240 mm

 sauber verschweißt und verschliffen

 \_\_\_ Stück Stück / Euro \_\_,\_\_ **\_\_\_,\_\_ Euro**

**Liefern von**

**Pos. \_\_\_\_\_\_ Dichtungskeder für das Profil der Vorposition**

 **Typ \_\_\_\_\_\_\_\_**

 \_\_\_ lfm lfm / Euro \_\_,\_\_ **\_\_\_,\_\_ Euro**

**ALU-PLAN®** Ausschreibungsunterlage **Sockelleisten**

 **Serie G / Aluminium**

 **Seite 3 von 6**

 Lieferung Herstellung Montage nicht zutreffendes bitte streichen

**Herstellen von Innenecken – passgenau stumpf stoßen A\_MI\_S01**

**Pos. \_\_\_\_\_\_** Alle Innenecken sind passgenau stumpf zu stoßen

 Im Zuge des Bearbeitungsschrittes sind die sichtbaren Schnittkanten

 sauber zu entgraten und mit einem Speziallack abzulacken.

 \_\_\_ Stück Stück / Euro \_\_,\_\_ **\_\_\_,\_\_ Euro**

**Herstellen von Innenecken – auf Gehrung zuschneiden A\_MI\_G01**

**Pos. \_\_\_\_\_\_** Für alle Innenecken sind passgenaue Gehrungsschnitte herzustellen.

 je Gehrung zwei Gehrungsschnitte

 Alle Schnitte sind stets von der Sichtseite vorzunehmen,

 damit sich die gratigen Seiten auf der Rückseite befinden.

 Im Zuge des Bearbeitungsschrittes sind die sichtbaren Schnittkanten

 sauber zu entgraten und mit einem Speziallack abzulacken

 \_\_\_ Stück Stück / Euro \_\_,\_\_ **\_\_\_,\_\_ Euro**

**ALU-PLAN®** Ausschreibungsunterlage **Sockelleisten**

 **Serie G / Aluminium**

 **Seite 4 von 6**

 Lieferung Herstellung Montage nicht zutreffendes bitte streichen

**Herstellen von Außenecken – mit 90° Ausklinkungen A\_MA\_90**

**Pos. \_\_\_\_\_\_** Für alle Außenecken sind rückseitige Ausklinkungen herzustellen.

 Zunächst ist der Winkel der Wandaußenecke auf das Profil zu übertragen.

 Im Anschluss ist das Profil einzuspannen und die Ausklinkung durch eine

 geeignete Metallsäge herzustellen.

 Damit eine geradlinige Ecke entstehen kann, ist der Profilrücken zu 1/3 leicht

 anzusägen bzw. zu schwächen

 Alle Schnitte sind stets von der Sichtseite vorzunehmen,

 damit sich die gratigen Seiten auf der Rückseite befinden.

 Nach der Bearbeitung kann das Außeneck gebogen und montiert werden.

 Im Zuge des Bearbeitungsschrittes sind die sichtbaren Schnittkanten

 sauber zu entgraten und mit einem Speziallack abzulacken

 Achtung:

 Profil keinesfalls wieder zurückbiegen da das Material sonst bricht.

 An der Biegestelle verlieren eloxierte oder pulverbeschichtete Profile

 an Glanz. Diese Gegebenheit ist obligatorisch.

 \_\_\_ Stück Stück / Euro \_\_,\_\_ **\_\_\_,\_\_ Euro**

**Herstellen von Außenecken – auf Gehrung zuschneiden A\_MA\_G01**

**Pos. \_\_\_\_\_\_** Für alle Außenecken sind passgenaue Gehrungsschnitte herzustellen.

 je Gehrung zwei Gehrungsschnitte

 Alle Schnitte sind stets von der Sichtseite vorzunehmen,

 damit sich die gratigen Seiten auf der Rückseite befinden.

 Im Zuge des Bearbeitungsschrittes sind die sichtbaren Schnittkanten

 sauber zu entgraten und mit einem Speziallack abzulacken

 \_\_\_ Stück Stück / Euro \_\_,\_\_ **\_\_\_,\_\_ Euro**

**ALU-PLAN®** Ausschreibungsunterlage **Sockelleisten**

 **Serie G / Aluminium**

 **Seite 5 von 6**

 Lieferung Herstellung Montage nicht zutreffendes bitte streichen

**Herstellen einer dauerelastischen Verfugung DEV**

**Pos. \_\_\_\_\_\_** Im Zuge der Montage sind die seitlichen Öffnungen

mittels Acryl-Fugenmasse in aufgehender Wandfarbe

 bündig zur Wandoberfläche auszufüllen.

 \_\_\_ lfm lfm / Euro \_\_,\_\_ **\_\_\_,\_\_ Euro**

**ALU-PLAN®** Ausschreibungsunterlage **Sockelleisten**

 **Serie G / Aluminium**

 **Seite 6 von 6**

 Lieferung Herstellung Montage nicht zutreffendes bitte streichen

**Montage von Aluminium Sockelleisten der Vorposition A\_M\_G**

**Pos. \_\_\_\_\_\_** Die Montage der Profile erfolgt durch Andübeln (anschrauben)

von ca. 4 cm breiten Befestigungsklipsen in entsprechender Höhe

 über OKFF, waagrecht und fluchtrecht.

 Dabei sind die Befestigungsklipsen im Abstand von 50 – 60 cm

 zu setzen. Bei Gipskartonwänden hierbei auf die Lage der

 Aluminiumständer zu achten.

 Alle Unebenheiten sind auszugleichen. Bei Gipsbauplatten kann

 dies durch einen Gips-Ansetzbinders geschehen.

 Die Weiterführung des Meterrisses an allen Wänden unter

 Verwendung eines Lasergerätes oder einer Schlauchwaage

 gehört zur Leistung des Bieters.

 Bei Profilen mit einer mitgelieferten Dichtungsmöglichkeit ist diese

 vor Beginn der Montage in das Profil einzulegen. Schwergängige

 Keder können durch aufwärmen in einem warmen Wasserbad

 biegsam gemacht werden.

 Die Endmontage an der Wand erfolgt durch auflegen und auf-

 drücken der zugeschnittenen Profile auf die Befestigungsklipsen.

 Auf Aufforderung durch die Bauleitung sind die montierten

 Profile vor Maler- oder Putzarbeiten vor Beschädigungen

 z.B. durch Folienanbringung zu schützen.

 Die Schutzfolien sind auf Anordnung der Bauleitung zu entfernen.

 \_\_\_ lfm lfm / Euro \_\_,\_\_ **\_\_\_,\_\_ Euro**